

自動螺絲供料機 (QUICHER)

HTAKE

- 採用世界首創的軌道更換方式
- 可適用不同的螺絲直徑以及特殊螺絲
- 採取水平直進方式穩定地排列供給螺絲
- 出口處不會震動，取出螺絲時不會脫落
- 採用新型旋轉式圓盤，
取出螺絲可根根分明、不重疊



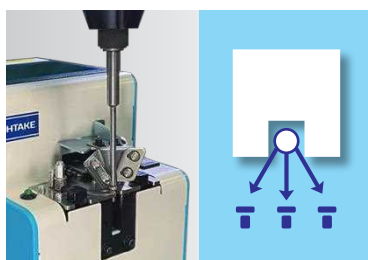
● 新型旋轉式圓盤



高速、流暢



固定位置輸出



定量輸出



機種選型指南

系列名稱	外觀	機種名稱	工件的直徑：適用的螺絲/螺栓尺寸													適用螺絲/螺栓 最長螺桿長度	可使用的 工件材質	
			S0.5 ~S1.0	M1.0	M1.2	M1.4	M1.7	M2.0	M2.3	M2.6	M3.0	M3.5	M4.0	M5.0	M6.0			M8.0
NSRI		NSRI		●	●	●	●	●	●	●	●						20mm	鐵/非鐵製 (材質不限)
NSBI		NSBI		●	●	●	●	●	●	●	●							
NJR		NJR-23						●	●	●	●						18mm	
		NJRL-23						●	●	●	●						25mm	
		NJR-45										●	●	●	特殊		18mm	
		NJRL-45										●	●	●	特殊		25mm	

OSC 元裝企業有限公司

桃園市平鎮區民族路三段159巷99號

TEL: 03-492-3555

www.toposc.com



NSBI / NSRI 系列 複合型螺絲供料機

特性

- 支援特殊螺絲
- 可放心供給帶墊片或帶SW的螺絲
- 採用新型旋轉式圓盤，取出螺絲可根根分明、不重疊

- 提升馬達的耐久性
- 靈活應對生產線的變更
- 可支援不同的螺絲直徑，放置在安裝位置後即可上線



產品型號

適用螺絲直徑 (mm)	主體型號		更換用軌道套裝型號	
	NSBI 系列	NSRI 系列	NSBI 系列	NSRI 系列
1.0	NSBI-10	NSRI-10	BI10SET	RI10SET
1.2	NSBI-12	NSRI-12	BI12SET	RI12SET
1.4	NSBI-14	NSRI-14	BI14SET	RI14SET
1.7	NSBI-17	NSRI-17	BI17SET	RI17SET
2.0	NSBI-20	NSRI-20	BI20SET	RI20SET
2.3	NSBI-23	NSRI-23	BI23SET	RI23SET
2.6	NSBI-26	NSRI-26	BI26SET	RI26SET
3.0	NSBI-30	NSRI-30	BI30SET	RI30SET

產品規格

產品名稱	NSBI	NSRI
外型尺寸	123(W)×181(D)×145(H)	
總重量(含軌道)	約 3.0kg	
電源	AC100V - 240V DC15V 1A AC 適配器	
主體驅動馬達	直流有刷電機 / 步進電機	
電源保護	○	○
外部輸出信號線	○	○
排放器S型控制功能	○	○
工序節拍時間	約 0.9 秒	
適用螺絲直徑	M1.0 - M3.0	
適用螺桿長度	最長至 20mm	
螺絲容量	約 80cc	
標準配置	使用說明書/AC 適配器/六角扳手 /調整用螺絲刀/地線	

NJR 系列 全能型螺絲供料機

特性

- 即時監控鎖付品質及技術狀況
- 支援各螺絲刀廠家的標準 (鑽頭式螺絲刀/氣吸式螺絲刀)
- 大容量可存放至150cc 的螺絲
- 可適用多尺寸或特殊螺絲

- 可放心供給帶墊片或帶 SW 的螺絲
- 與螺絲料倉組合使用，可使機器長時間運行
- 螺絲供給流暢，沒有機器人動作延遲的現象
- NJR型可通過信號輸出警示有無螺絲
- 可更換軌道，降低設備成本

自動

自動



NJR-23 NJR-45



NJRL-23 NJRL-45

產品型號

適用螺絲直徑 (mm)	主體型號		更換用軌道套裝型號	
	NJR 系列	NJRL 系列	NJR 系列	NJRL 系列
2.0	NJR-2320	NJRL-2320	RR20SET	RRL20SET
2.3	NJR-2323	NJRL-2323	RR23SET	RRL23SET
2.6	NJR-2326	NJRL-2326	RR26SET	RRL26SET
3.0	NJR-2330	NJRL-2330	RR30SET	RRL30SET
3.5	NJR-4535	NJRL-4535	RR35SET	RRL35SET
4.0	NJR-4540	NJRL-4540	RR40SET	RRL40SET
5.0	NJR-4550	NJRL-4550	RR50SET	RRL50SET

產品規格

產品名稱	NJR-23	NJR-45	NJRL-23	NJRL-45
外型尺寸	134(W)×274(D)×139(H)			
總重量(含軌道)	約 4.4kg			
電源	AC100V - 240V DC15V 1A AC 適配器			
主體驅動馬達	直流有刷電機			
電源保護	採用負荷超載保護，反向功率連接保護電路			
外部輸出信號線	○	○	○	○
防止電刷過載功能	○	○	○	○
工序節拍時間	約 1.5 秒			
適用螺絲直徑	M2.0-M3.0	M3.5-M5.0	M2.0-M3.0	M3.5-M5.0
適用螺桿長度	最長至 18mm		最長至 25mm	
螺絲容量	約 150cc			
標準配製	使用說明書/AC 適配器/六角扳手 /調整用螺絲刀/地線			