

葫芦

工业吊装设备



英格索兰提供：

- ▶ CLK系列气动葫芦
- ▶ MLK系列气动葫芦

CLK系列气动葫芦

提升重量：125、250和500公斤

CLK系列是您的明智的选择

优点

- ▶ 经久耐用，运行时间更长 — 按照FEM/ISO机械标准1Am/M4级(ASME HST-5机械标准A5级)，CLK系列气动葫芦满负荷无故障工作时间长达800小时
- ▶ 提升速度快，控制精确，使操作更方便 — 125公斤型号的提升速度为43fpm(13.1m/min)，250公斤型号为32fpm(9.8m/min)，均属同类产品之最。精确的载重“定位”能力，以及马达控制与制动释放的完美结合，使该产品成为精确定位的理想选择
- ▶ 堪称“行业最佳”的静音操作，使操作更安全，操作人员不易疲劳 — 噪声等级仅为75dBA，使操作更舒适，同时降低工作现场的总体环境噪声
- ▶ 气动马达效率高，运行成本低 — 在同类产品中，CLK系列从压缩空气输出中获得最高的利用效率。在提升额定负载时，CLK系列的耗气量仅为32cfm(0.9m³/min)，当下降额定负载时，耗气量低于16cfm(0.5m³/min)



CLK系列技术参数

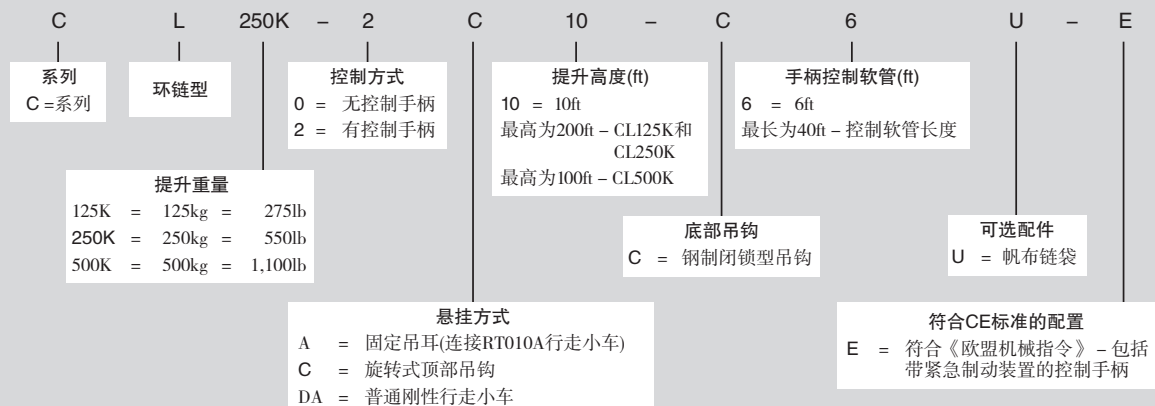
| 型号 | 提升重量 | | 链条 行数 | 吊钩安装 净高 | | 小车安装 净高 | | 提升速度 | | | 下降速度 | | | 链条 尺寸 | 链条重量 (每英尺链条) | | 净重 (含10英尺链条) | | | |
|--------|------|-----|----------|------------|-------|------------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|----------|-----------------|--------|-----------------|------|----|------|
| | lb | kg | | in | mm | in | mm | ft/min | m/min | ft/min | m/min | ft/min | m/min | | ft/min | m/min | lb | kg | lb | kg |
| CL125K | 275 | 125 | 1 | 11.5 | 292.1 | 14.1 | 358.1 | 43 | 13.1 | 56 | 17.1 | 37 | 11.3 | 27 | 8.2 | 4 × 12 | 0.24 | 0.11 | 34 | 15.4 |
| CL250K | 550 | 250 | 1 | 11.5 | 292.1 | 14.1 | 358.1 | 32 | 9.8 | 56 | 17.1 | 45 | 13.7 | 27 | 8.2 | 4 × 12 | 0.24 | 0.11 | 34 | 15.4 |
| CL500K | 1100 | 500 | 2 | 12.75 | 323.9 | 15.35 | 389.9 | 15 | 4.6 | 26 | 7.9 | 22 | 6.7 | 13 | 4.0 | 4 × 12 | 0.48 | 0.22 | 38 | 17.2 |

工作压力范围：5-7bar(70-100psi)。在提升额定负载时，所有型号的耗气量为0.9m³/min(32cfm)。进气口规格：3/8"NPT。噪声等级：75dBA。

如何订购

请按如下所示，注明完整的产品型号。如需订购附件，请另行注明零件型号。请注意，型号中的“0”是数字而非字母。

例如：CL250K-2C10-C6U-E



MLK系列气动葫芦

提升重量：0.25至1吨

英格索兰MLK系列气动葫芦

优点

- ▶ **连续运行** — 适合在1/4 - 1吨起重范围内A5/H5重负载级使用。设计用作高速运行葫芦
- ▶ **精确定位** — 精密节流阀确保运行平稳，空气计量精确。可调节螺钉调节控制手柄的灵敏度，提供最快的速度控制。如需更精确的控制，另有MLKS低速定位型号可供选择
- ▶ **可互换性** — 马达、制动装置和节流部件均可与英格索兰所有现有的气动葫芦部件相互换，使维修和维护更容易
- ▶ **经久耐用** — 经热处理的行星齿轮系统通过分离扭矩路径，将负载均匀地分配到更多的轮齿上，提高扭矩，延长齿轮使用寿命，减少维修



MLK型号

| 型号 | 提升重量 | | 链条行数 | 链条重量 (每英尺链条) lb | 净重 (含10英尺链条) lb |
|---------|----------------|-------|------|-----------------------|-----------------------|
| | Metric tons | lb | | | |
| ML250K | 1/4 | 550 | 1 | 0.56 | 48 |
| ML500K | 1/2 | 1,100 | 1 | 0.56 | 48 |
| ML1000K | 1 | 2,200 | 2 | 1.12 | 61 |

葫芦在90psi时的运行数据

| 系列 | 额定负载 | | 半载 | | 空载 | |
|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 提升 fpm | 下降 fpm | 提升 fpm | 下降 fpm | 提升 fpm | 下降 fpm |
| MLK系列 | | | | | | |
| ML250K | 101 | 117 | 145 | 111 | 171 | 99 |
| ML500K | 55 | 97 | 80 | 72 | 106 | 59 |
| ML1000K | 28 | 49 | 40 | 36 | 53 | 30 |

示例：ML500K-2C10-C6U

MLK葫芦选型表

| 系列 M | 链条 L | 提升重量 500K | 控制器 2 | 悬挂方式 C | 提升高度(ft) 10 | 底部吊钩 C | 手拉链条或手柄 控制软管长度 6 | 可选配件 U |
|----------------------------------|---------|--|--------------------------------------|---|--------------------------|---|------------------------|---|
| M = 系列 | L = 环链型 | 250K = 250kg/ 550lb 500K = 500kg/ 1100lb 1000K = 1000kg/ 2200lb | 0 = 无控制 1 = 手拉链条 2 = 有控制 手柄 | A = 固定吊耳 B = Bullard 底部吊钩 C = 旋转式 顶部吊钩 CP = 镀铜顶 部吊钩 | 10 = 10ft标准 XX = 特定长度 | C = 钢制闭 锁型吊 钩 CP = 镀铜底 部吊钩 B = Bullard, 自锁型 吊钩 | 6 = 6ft标准 XX = 注明长度 | M = 手动制动释 放套件 P = 管道排气阀 S = 钢制链盒 U = 帆布链袋 |
| 备注：可提供其他选项和提升重量。 请参考工业吊装设备样本。 | | | | | | | | |

人體工學搬運系統



產品諮詢與銷售 (台灣地區)

元裝企業有限公司
桃園市平鎮區民族路3段159巷99號
TEL:03-4923555
www.toposc.com